Komunikat prasowy

Firma Dürr rozszerza swoją ofertę ręcznych pistoletów natryskowych o model EcoGun AS MAN DC/EC

**Mniejsze zużycie farby: nowy elektrostatyczny pistolet natryskowy zapewnia większą wydajność procesu malowania**

Radom, 10.04.2024 – Dürr dodaje elektrostatyczny pistolet ESTA do swojej oferty ręcznych pistoletów natryskowych. **N**owy model EcoGun AS MAN DC/EC to bardziej zrównoważony sposób malowania, redukujący nadmiar farby o około 40 procent. Pistolet natryskowy występuje w dwóch wersjach z bezpośrednim lub zewnętrznym ładowaniem. Nadaje się zarówno do nakładania farb na bazie rozpuszczalników, jak i wodorozcieńczalnych, a dzięki ergonomicznemu uchwytowi i niewielkiemu ciężarowi zapewnia komfort pracy, nawet przez dłuższy czas.

Nowy pistolet natryskowy doskonale sprawdza się w aplikacjach, w których poddawane obróbce elementy, takie jak rury, felgi, pojazdy dwukołowe lub elementy wagonów kolejowych, wymagają ręcznego malowania. Zaletą jest tutaj ładunek elektrostatyczny farby i komponentów. Dürr oferuje pistolet natryskowy w dwóch wersjach, pierwszy z nich Model **Eco**Gun AS MAN DC (ładowanie bezpośrednie) jest wyposażony w elektrodę na igle pistoletu natryskowego, która ładuje farbę, a następnie aplikuje ją na uziemiony element. Natomiast Model **Eco**Gun AS MAN EC (ładowanie zewnętrzne) ładuje dodatnio cząsteczki farby, przepuszczając je przez pole elektrostatyczne. Następnie ujemnie naładowany element poddawany obróbce przyciąga te cząsteczki farby.

**Niskie zużycie farby i krótszy czas pracy**

Elektrostatyka zmniejsza zużycie farby, ponieważ przyciąganie między cząsteczkami a elementem poddawanym obróbce skutkuje mniejszym natryskiem podczas procesu malowania. W rezultacie model **Eco**Gun AS MAN DC/EC zużywa do 40 procent mniej farby niż konwencjonalne, pneumatyczne pistolety natryskowe, znacznie zmniejszając koszty zużycia farby. Jednocześnie ładunek elektrostatyczny przyspiesza proces malowania, tworząc tzw. efekt zawijania. – *Naładowane cząsteczki farby podążają za liniami pola elektrycznego. W rezultacie docierają nawet do powierzchni z tyłu elementu poddawanego obróbce* – wyjaśnia Tom Reiner, inżynier produktu w firmie Dürr.

Maksymalne napięcie ładowania nowego pistoletu natryskowego Dürr wynosi

-60 kV dla wersji z ładowaniem bezpośrednim i -30 kV dla wersji z ładowaniem zewnętrznym, co zapewnia wysoki poziom wydajności transferu. Zintegrowana dioda LED wysokiego napięcia informuje o stanie napięcia elektrostatycznego podczas malowania. Ponadto ręczny, pneumatyczny pistolet natryskowy może być używany także bez wykorzystywania wysokiego napięcia, zapewniając drobną atomizację i taką samą precyzję aplikacji.

**Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem komfortu użytkowania i funkcjonalności**

Zoptymalizowana konstrukcja **Eco**Gun AS MAN DC/EC zapewnia większy komfort użytkowania i jeszcze lepszą funkcjonalność. Kształt uchwytu został dostosowany do naturalnego kształtu dłoni, aby zapewnić łatwiejszą i bardziej ergonomiczną obsługę oraz zapobiec wyślizgiwaniu się pistoletu. Obudowa została wykonana z materiałów kompozytowych gwarantujących niską wagę i długą żywotność. Konserwacja również jest prosta, ponieważ pistolet składa się zaledwie z kilku pojedynczych elementów.

W dniach 9-12 kwietnia odwiedzający stoisko firmy Dürr na targach PaintExpo w Karlsruhe (hala 3, stoisko 3320) będą mogli obejrzeć model **Eco**Gun AS MAN DC/EC i uzyskać więcej informacji o tej innowacyjnej technologii. Ręczny pistolet natryskowy jest już w sprzedaży.

**Zdjęcia**



Zdjęcie nr 1: Elektrostatyczny, pneumatyczny pistolet natryskowy jest dostępny w dwóch wersjach, z ładowaniem bezpośrednim lub zewnętrznym.

Zdjęcie nr 2: Ergonomiczny uchwyt i niewielki ciężar modelu **Eco**Gun AS MAN DC/EC zapewniają komfort pracy, nawet przez dłuższy czas.

Dürr Poland z siedzibą w Radomiu specjalizuje się w dostarczaniu systemów transportu technologicznego, projektowaniu w zakresie mechanicznym oraz dostarczaniu oprogramowania hard i software. Do obszarów działalności spółki należy również podmontaż przenośników i szaf sterowniczych oraz ich uruchomienie na budowie, które znajdują zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym oraz innych branżach przemysłowych.

Należąca do Grupy Dürr Grupa HOMAG produkuje maszyny i urządzenia dla przemysłu drzewnego. Jej siedziba znajduje się w Środzie Wielkopolskiej (HOMAG Machinery Środa), gdzie działa zakład produkcyjny oraz firma zajmująca się sprzedażą i serwisem, HOMAG Polska. Grupa HOMAG posiada również centrum inżynieryjne w Poznaniu.

Grupa Dürr jest jedną z wiodących na świecie firm zajmujących się inżynierią mechaniczną i instalacyjną, posiadającą szczególne doświadczenie w dziedzinie automatyzacji, cyfryzacji i efektywności energetycznej. Jej produkty, systemy i usługi umożliwiają wysoce wydajne i zrównoważone procesy produkcyjne – głównie w przemyśle motoryzacyjnym oraz dla producentów mebli i domów z drewna, ale także w sektorach takich jak przemysł chemiczny i farmaceutyczny, urządzenia medyczne, elektrotechnika i produkcja baterii. W 2023 r. firma wygenerowała sprzedaż w wysokości 4,6 mld euro. Grupa Dürr zatrudnia ponad 20 500 pracowników i posiada 142 oddziały w 32 krajach, a na rynku działa w pięciu dywizjach:

* **Paint and Final Assembly Systems:** lakiernie, a także technologie montażu końcowego, testowania i napełniania dla przemysłu motoryzacyjnego
* **Application Technology:** roboty i produkty do zautomatyzowanego nakładania farb, uszczelniaczy i klejów
* **Clean Technology Systems:** kontrola zanieczyszczeń powietrza, systemy powlekania elektrod akumulatorów i systemy redukcji hałasu
* **Industrial Automation Systems:** zautomatyzowane systemy montażu i testowania komponentów samochodowych, urządzeń medycznych i towarów konsumpcyjnych, a także technologia wyważania i diagnostyki
* **Woodworking Machinery and Systems:** maszyny i urządzenia dla przemysłu drzewnego

Contact

Dürr Systems AG

Carina Lachnit

Marketing

Phone: +49 7142 78-4899

E-Mail: carina.lachnit@durr.com

[www.durr.com](http://www.durr.com/)

**Biuro prasowe w Polsce:**

Zuzanna Karasiewicz

tel: 668 132 412

e-mail: z.karasiewicz@synertime.pl

Żaneta Kurczyńska

tel: 668 132 415

e-mail: z.kurczynska@synertime.pl